

nr sprawy 3/NIZ/2018/RPO/1

**Do wszystkich Wykonawców
ubiegających się o zamówienie**

dot. postępowania o udzielenie zamówienia publicznego

Nazwa Zadania : Rozbudowa obiektów Centrum Utylizacji Odpadów w formule "zaprojektuj i wybuduj" wraz z zakupem linii technologicznej w ramach projektu pn. „Rozbudowa Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych w Lubaniu o infrastrukturę podstawową do przyjmowania i sortowania odpadów komunalnych oraz o niezbędną infrastrukturę towarzyszącą na potrzeby obsługi wybudowanych instalacji zagospodarowania odpadów - etap I” realizowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Dolnośląskiego na lata 2014 – 2020 Oś Priorytetowa – „Środowisko i zasoby”, Działanie 4.1- „Gospodarka Odpadami”

Zgodnie z dyspozycją art.38 ust.2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych **Zakład Gospodarki i Usług Komunalnych Sp. z o.o. w Lubaniu** udziela odpowiedzi na zapytania jakie wpłynęły do Zamawiającego.

PYTANIA:

1. W związku z rozbieżnościami pomiędzy informacjami zawartymi w PFU oraz w Koncepcji co do szerokości i wydajności separatorów NIR prosimy o zweryfikowanie i podanie ostatecznej wersji:

PFU	Koncepcja
NIR 1 (tworzywa) – szerokość min. 2000 mm, wydajność 4,0 t/h	NIR 1 (tworzywa) – szerokość 2000 mm, wydajność 3,0 t/h
NIR 2 (tworzywa) – szerokość min. 2000 mm, wydajność 4,0 t/h	NIR 2 (tworzywa) – szerokość 2000 mm, wydajność 2,0 t/h
NIR 3 (tworzywa) – szerokość min. 2000 mm, wydajność 4,0 t/h	NIR 3 (tworzywa) – szerokość 3000 mm, wydajność 7,9 t/h
NIR 4 (tworzywa) – szerokość min. 2000 mm, wydajność 4,0 t/h	NIR 4 (tworzywa) – szerokość 2000 mm, wydajność 2,0 t/h
NIR 5 (papier) – szerokość min. 2000 mm, wydajność 4,0 t/h	NIR 5 (papier) – szerokość 1400 mm, wydajność 4,0 t/h

2. W PFU dystans między miejscem kontaktu odpadów z przenośnikiem przyspieszającym wynosi min. 5000 mm natomiast w Koncepcji długość każdego z przenośników przyspieszających wynosi 5000 mm co sprawia, że obydwa te zapisy się wykluczają, gdyż miejsce detekcji nie może być na samym końcu przenośnika przyspieszającego. Z doświadczenia wiemy, że w zupełności wystarczająca jest długość przenośnika przyspieszającego 5000 mm, zatem czy zapisy z Koncepcji można uznać za nadrzędne?
3. Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie w separatorach NIR dysz o rozstawie (oś-oś) wynoszącym 31 mm? Taki układ dysz gwarantuje najwyższą skuteczność separacji dla materiału jaki będzie sortowany w Państwa instalacji. Rozwiązanie takie zostało sprawdzone

na wielu podobnych instalacjach i charakteryzuje się wysoką skutecznością separacji jak i optymalnym zużyciem powietrza.

4. Czy tak jak to jest w Koncepcji podajniki wibracyjne mają być tylko przed separatorami NIR numer 3 i 5?
5. W związku z różnymi zapisami w dokumentacji przetargowej, czy Zamawiający może ostatecznie potwierdzić, że zmiana programu separacji (np. rodzaju tworzywa) na separatorze NIR ma odbywać się z panelu sterowania umieszczonym na separatorze?
6. Czy Zamawiający dopuszcza regulację prędkości przenośnika przyspieszającego dla separatorów NIR w zakresie 1,5 – 3,0 m/s? Rozwiązanie takie zostało sprawdzone na wielu podobnych instalacjach i charakteryzuje się wysoką skutecznością separacji przy jednoczesnej minimalizacji efektu przemieszczaniu się odpadów na taśmie przenośnika.
7. W związku z tym, że separator wiroprowadowy nie występuje w Koncepcji (tabela) a jest na schemacie technologicznym prosimy o potwierdzenie, że ma znajdować się w zakresie realizowanej dostawy.

ODPOWIEDZI:

ad. 1 Uprzejmie informuję, iż zapisy w Programie Funkcjonalno – Użytkowym na stronach 104-106 stanowią ogólne wytyczne dotyczące opisu ogólnego urządzeń (separatorów), zaś uszczegółowienie nastąpiło w załączniku do PF-U tj. Koncepcji np. w tabeli 1. **Zestawienie urządzeń instalacji sortowania odpadów zbieranych selektywnie, na stronach 26-30.**

Poniżej przedstawiamy opisy z ww. tabeli.

2-3		Separator NIR (1)	
1	Funkcja	Wydzielenie frakcji materiałowych (PET biały) z frakcji 3D	
2	Długość taśmy przyspieszającej	5,0	m
3	Kąt wzniosu taśmy przyspieszającej	0	°
4	Szerokość taśmy przyspieszającej	2,0	m
5	Wydajność	3,0	Mg/h
6	Moc	8,0	kW
2-5		Separator NIR (2)	
1	Funkcja	Wydzielenie frakcji materiałowych (PET biały) z frakcji 3D	
2	Długość taśmy przyspieszającej	5,0	m
3	Kąt wzniosu taśmy przyspieszającej	0	°
4	Szerokość taśmy przyspieszającej	2,0	m
5	Wydajność	3,0	Mg/h
6	Moc	8,0	kW
3-3		Separator NIR (3)	
1	Funkcja	Wydzielenie frakcji materiałowych (PET niebieski) z frakcji PET mix	



2	Długość taśmy przyspieszającej	5,0	m
3	Kąt wzniosu taśmy przyspieszającej	0	°
4	Szerokość taśmy przyspieszającej	3,0	m
5	Wydajność	7,9	Mg/h
6	Moc	5,5	kW
3-4	Separator NIR (4)		
1	Funkcja	Wydzielenie frakcji materiałowych (PET zielony) z frakcji PET mix	
2	Długość taśmy przyspieszającej	5,0	m
3	Kąt wzniosu taśmy przyspieszającej	0	°
4	Szerokość taśmy przyspieszającej	2,0	m
5	Wydajność	2,0	Mg/h
6	Moc	5,5	kW
4-3	Separator NIR (5)		
1	Funkcja	Wydzielenie frakcji materiałowych (papier lub folia) z frakcji 2D	
2	Długość taśmy przyspieszającej	5,0	m
3	Kąt wzniosu taśmy przyspieszającej	0	°
4	Szerokość taśmy przyspieszającej	1,4	m
5	Wydajność	4,0	Mg/h
6	Moc	5,5	kW

ad. 2 Zamawiający potwierdza prawidłowość interpretacji Wykonawcy nie widząc w obu zapisach znaczącej sprzeczności.

ad. 3 Zamawiający zatem wskazuje, iż w PF-U w ramach opisu wymagań szczegółowych dla separatorów optycznych (pkt.2.6.5.5.) w informacji – Dodatkowe Wyposażenie – stwierdza się, iż np. separator optyczny ... należy wyposażyć w odpowiednią listwę z dyszami... przy czym odległość pomiędzy dyszami (oś-oś) nią powinna być większa niż 20 mm i zapewniać możliwość wydzielenia obiektów ..., z jednoczesnym uwzględnieniem pozostałej treści wymagań w szczególności parametrów pracy – Efektywności. **Podstawowym kryterium i wymaganiem, co do poszczególnych rodzajów separatorów jest spełnienie przez każdego z osobna podstawowego wymagania jakim jest jego efektywność pracy. Zatem przy zakładaniu wykorzystania poszczególnych separatorów należy zapoznać się z wymaganiami szczegółowymi dla każdego z typu separatorów optycznych.**

ad.4 Zamawiający informuje, iż dodatkowym uzupełnieniem w powyższej kwestii będzie na pewno schemat technologiczny linii sortowniczej odpadów z selektywnej zbiórki (nr rysunku T-1) stanowiący załącznik do Koncepcji.

ad. 5 Zamawiający nie widzi sprzeczności zapisów dotyczących zmiany parametrów separatora optycznego. Zgodnie z zapisami tabeli 2 - Zestawienie parametrów modyfikowanych w urządzeniach- str.35 Koncepcji, modyfikacji na poziomie lokalnej szafki

sterowniczej podlega zmiana rodzaju widzianego materiału. Pozostałe modyfikacje wynikają z zapisów PF-U str. 102- Wymagania techniczne dla separatorów- lit. d.

ad.6 Zamawiający informuje, iż w powyższej kwestii Wykonawca winien zapoznać się z zapisami dot. wymagań technicznych dla maszyn i urządzeń instalacji technologicznej (pkt. 2.6.5.) PF-U (przeñośnik przyspieszający do separatora optycznego), gdzie dla przeñośnika przyspieszającego, zapisy w podnoszonej kwestii określono na str. 98 PF-U.

ad.7 Uprzejmie informujemy, iż w powyższej kwestii brak jest podnoszonej rozbieżności, gdyż na rysunku (T-2) stanowiącym załącznik do Koncepcji separator metali nieżelaznych jest oznaczony symbolem 5-7 W samej treści Koncepcji w tabeli 1 Zestawienie urządzeń instalacji sortowania odpadów zbieranych selektywnie powyższy separator również oznaczono 5-7 (str. 33 Koncepcji).

Z up. PRZESŁA ZARZĄDU
Kierownik Wydziału Rozwoju,
Inwestycji i Zamówień Publicznych

Piotr Browarczyk
Piotr Browarczyk